

Schönungsstation



Anwendungen

Die B&P Schönungsstation wurde für Anwendungen in der Lebensmittelindustrie entwickelt. Aus Gründen der Wirtschaftlichkeit, Stabilisierung und Sensorik arbeiten Konzentrat- und Getränkehersteller bei ihrer Produktion mit Schönungsmitteln. Diese müssen dem Produktprozess genauestens dosiert zugeführt werden.

Funktionsprinzip

Die B&P Schönungsstation ist standardmäßig mit vier Tanks ausgestattet. Zwei dieser Tanks dienen der Vorbereitung der Bentonitlösung, der dritte der Vorbereitung einer Kolloidmischung. Der vierte Tank ist zur Ausmischung und Erwärmung der Gelatinelösungen angelegt. Er ist mit einer eigenen Umwälzpumpe, einem

Wärmetauscher und einem Wasserheizmantel ausgestattet. Die Volumeninhalte der Tanks können an die Bedürfnisse der Kunden angepasst werden.

Für die B&P Schönungsstation wurde eine vollautomatische SPS-Steuerung entwickelt. Sämtliche Schönungsvorgänge werden vollständig visualisiert und anhand eines Touchscreens bedient und überwacht.

Um einen Schönungsvorgang durchzuführen reicht es, das Schönungsmittel, die Dosiermenge, die zuzusetzende Wassermenge und den Prozesstank anzugeben. Gemäß diesen Daten wird die Lösung dann vorbereitet und dem entsprechenden Tank zugeführt. Anschließend wird die Sammelleitung gespült und die Anlage schaltet sich selbständig ab. Sämtliche Daten werden gemäß den heutigen Anforderungen an die Produktionsüberwachung, insbesondere bei HACCP System, archiviert.

Vorteile

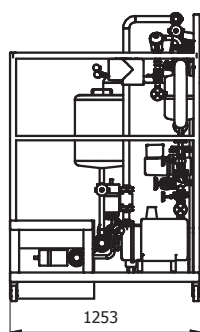
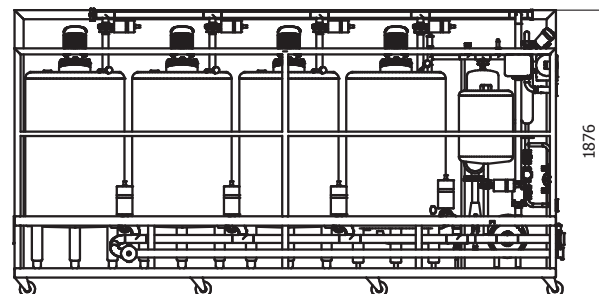
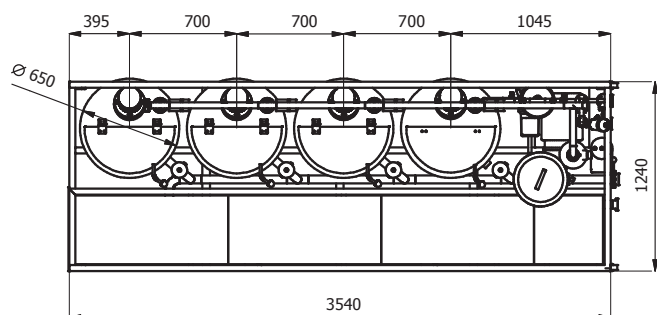
- Hohe Flexibilität und Effizienz
- Wartungsfreundlichkeit
- Vollautomatische SPS-Steuerung mit Visualisierungstechnik
- Geringer Platzbedarf
- Zeitersparnis
- Keine Verluste
- Genaue Dosierung



Schönungsstation



Technische Daten



Leistung	angepasst an die Liniengröße
Steuersystem	Simatic S-7
Elektrische Anschlussleistung	5 -15 kW
Abmessungen	Länge 3540, Breite 1240, Höhe 1876 mm
Dampfverbrauch	max bis 50kg/h
Dampfdruck	1-4 bar
Werkstoff	Edelstahl AISI 304 / Option 316L

Lieferumfang

- 3 Schönungsbehälter, Inhalt ca. 500l mit Schauglas und Feinskala
- Thermosbehälter ca. 300 l
- 4 Rührwerke
- Rohrwärmeaustauscher JAD mit Regulierungssystem oder elektrische Aufwärmung
- Umwälzpumpe, Leistung bis 5m/h
- Steuerschrank SIEMENS SIMATIC S-7
- Verrohrung zwischen der Schönungsstation und dem Versorgungskollektor

Optionen

- Touch screen – Visualisierung des mit der Schönungsstation zusammenarbeitenden Linienteils.
- Bentonitbehälter mit Rührwerk und Bedienpodest, mit 3 m³ Inhalt aus AISI 304/316L