

# STACJA DOZOWANIA ŚRODKÓW KLARUJĄCYCH

## Zastosowanie

Stacja dozowania B&P została zaprojektowana do stosowania w przemyśle spożywczym. B&P Engineering wychodząc naprzeciw potrzebom producentów koncentratów i napojów oferuje nową stację przygotowania środków klarujących gdzie środki klarujące są dozowane do procesu powstawania produktu w możliwie najdokładniejszy sposób.

## Zasada funkcjonowania

Stacja przygotowywania środków klarujących standardowo składa się z czterech zbiorników z mieszadłami. Dwa zbiorniki służą zwykle do przygotowania roztworu bentonitu, trzeci do zolu. Czwarty zbiornik jest zaprojektowany do mieszania i podgrzewania roztworu żelatyny. Jest on wyposażony we własną pompę obiegową, wymiennik ciepła i wodny płaszcz grzewczy lub elektryczny system podgrzewania. Producent oferuje różne pojemności zbiorników w zależności od potrzeb i życzeń odbiorcy.

Stacja przygotowana jest do stałego podłączenia do szeregu zbiorników depektyniczacyjnych z możliwością ich wyboru i pełną kontrolą dozowania.

Aby zadozować środek wystarczy nastawić dawkę, podać ilość wody i wybrać zbiornik procesowy. Według tych danych przygotowywany jest roztwór, a następnie doprowadzany do odpowiedniego zbiornika. Na końcu płukany jest przewód zasilający, a urządzenie wyłącza się samodzielnie. Wszystkie dane są archiwizowane zgodnie z wymaganiami kontroli produkcji, a zwłaszcza systemu HACCP.

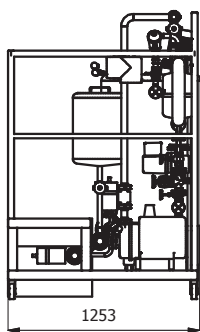
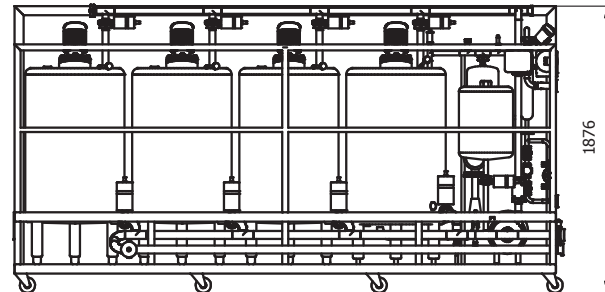
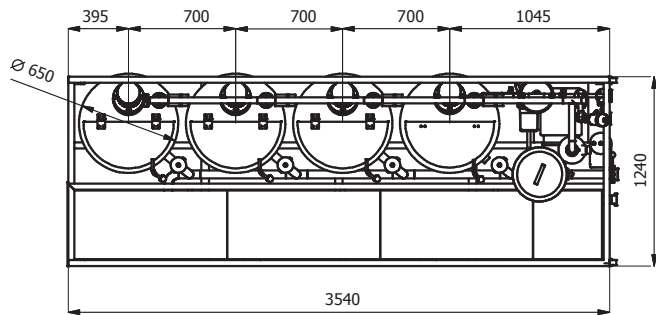
## Zalety

- Wysoka skuteczność i wydajność
- Łatwość konserwacji
- W pełni zautomatyzowane sterowanie z technika wizualizacji
- Wymagana niewielka przestrzeń
- Oszczędność czasu
- Żadnych strat
- Dokładne dozowanie



# STACJA DOZOWANIA ŚRODKÓW KLARUJĄCYCH

## Dane techniczne



Wydajność  
Sterowanie  
Moc przyłączeniowa  
Wymiary  
Zużycie pary  
Ciśnienie pary  
Materiał

dopasowana do wielkości linii  
Simatic S-7  
5 -15 kW  
Dł. 4100, szer. 2200, wys.1800 mm  
max do 50kg/h  
1-4 bar  
Stal szlachetna AISI 304 / opcja 316L

## Zakres dostawy

- 3 zbiorniki środków klarujących ok. 500 l, z wziernikiem i skalą, ze stali chromoniklowej
- 1 zbiornik termosowy ok. 300 l
- 4 mieszadła
- 1 wymiennik rurowy JAD z systemem regulacji lub elektryczny podgrzewacz
- 1 pompa obiegowa, wydajność do 5m/h
- Szafa sterownicza SIEMENS SIMATIC S-7
- Orurowanie pomiędzy stacją środków klarujących i kolektorem zasilającym
- Podstawa z regulowanymi nogami

## Optionen

- Touch screen – wizualizacja części linii pracująca ze stacją środków klarujących
- Zbiornik bentonitu z mieszadłem i podestem obsługowym, pojemność 3m<sup>3</sup>  
stal AISI 304/316L